

Tabela odporności chemicznej wybranych elastomerów

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
A								
Aceton	+	+	+	+	-	0	0	-
Acetylen	+	+	+	+	+	+	+	+
Akryl nitylu	-	0	0	0	-	0	-	-
Akrylat metylu	-	-	0	0	-	0	-	-
Aldehyd benzoesowy rr	-	-	+	+	-	-	-	-
Aldehyd cynamonowy	0	-	+	+	-	-	-	+
Aldehyd butylowy	-	-	+	+	-	-	-	-
Aldehyd octowy	+	0	+	+	-	0	0	-
Aldehyd n-heksaminy	-	-	0	+	-	+	-	-
Alkohol	+	+	+	+	0	+	+	+
Alkohol benzylowy	/+)	/+)	+	+	-	0	0	+
Alkohol dodecyłowy	-	+	+	+	+	+	+	+
Alkohol heksylowy	+	+	0	0	+	0	0	+
Alkohol izobutyłowy	0	0	+	+	0	+	+	+
Alkohol lauryłowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Alkohol n-amylowy	+	+	+	+	0	+	+	+
Ałun r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Amoniak gazowy	0	0	+	+	0	+	+	-
Amoniak r-r	0	0	+	+	0	+	+	0
Amilinn	0	0	+	+	-	-	-	+
ASIM paliwo silnik. A	-	-	-	-	+	0	0	+
ASIM paliwo silnik. B	-	-	-	-	0	-	-	+
ASIM paliwo silnik. C	-	-	-	-	0	-	-	+
ASIM paliwo silnik. D	-	-	-	-	-	-	-	+
ASIM olej nr 1. 70 ^o C	-	-	-	-	+	+	+	+
ASIM olej nr 1. 100 ^o C	-	-	-	-	+	+	+	+
ASIM olej nr 2. 70 ^o C	-	-	-	-	+	0	0	+
ASIM olej nr 2. 100 ^o C	-	-	-	-	+	-	-	+
ASIM olej nr 3. 70 ^o C	-	-	-	-	+	-	-	+

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
ASIM olej nr 3. 100 ^o C	-	-	-	-	+	-	-	+
Azot	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan amonu r-r	/+)	+	+	+	+	+	+	0
Azotan glinu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan miedziowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan ołowiu r-r	+	+	+	+	+	+	+	/+)
Azotan potasu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan propylu	-	-	0	0	-	-	-	-
Azotan solowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan srebra r-r	+	+	+	+	0	+	+	+
Azotan wapnia r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan żelaza r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Azotan amonu r-r	+	+	+	+	+	+	+	0
Azotan sodowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
B								
Benzen	-	-	-	-	-	-	-	+
Benzoesan benzenu	-	-	0	0	-	-	-	+
Benzoesan sodowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzyna czysta	-	-	-	-	+	0	0	+
Benzyna Normal	-	-	-	-	0	-	-	+
Benzyna Super	-	-	-	-	0	-	-	+
Benzyna testowa	-	-	-	-	+	0	0	+
Bezwodnik kwasu octowego	0	-	0	+	-	0	0	-
Brom płynny, para	-	-	-	-	-	-	-	+
Borax r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Borax sodowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Boran potasu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Brom gazowy	-	-	-	-	-	-	-	+
Bromek litu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Bromek metylu r-r	-	-	/-)	/-)	-	-	-	+

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
Chlorek sodowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek siarczyny r-r	-	-	0	0	-	-	0	+
Chlorek wapnia r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek miedziowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek siarki	-	-	-	-	-	-	-	+
Chlorek tionylu	-	-	0	0	-	-	0	+
Chlorek żelaza r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Chloro-aceton r-r	-	-	+	+	-	-	-	-
Chloroacetylen	-	-	-	-	-	-	-	+
Chlorobenzen	-	-	-	-	-	-	-	+
Chlorobromometan	-	-	0	0	-	-	-	+
Chloroform	-	-	-	-	-	-	-	+
1-chloronaftalen	-	-	-	-	-	-	-	+
Chloropren	-	-	-	-	-	-	-	+
Chlorotoluen	-	-	-	-	-	-	-	+
Chromian potasu r-r	0	0	+	+	0	+	+	+
Cukier gronowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Cyjanid potasu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Cyjanid sodowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Cyjanian potasu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Cykloheksan	-	-	-	-	+	-	-	+
Cykloheksanol	-	-	-	-	+	0	0	+
Cykloheksanon	-	-	0	0	-	-	-	-
Czterobromometan	-	-	-	-	-	-	-	+
Czterochlorek tytanu	-	-	-	-	-	-	-	+
Czterochlorek węgla	-	-	-	-	-	-	-	+
Czterochloroacetylen	-	-	-	-	-	-	-	0
Czterochloroetan	-	-	-	-	-	-	-	0
Czterochloroetylen	-	-	-	-	-	-	-	+
Czteroetylen ołowiu	-	-	-	-	0	-	-	+
Czterotlenek azotu	-	-	-	-	-	-	-	-
Czterohydrofuran	-	-	0	0	-	-	-	-

Medium	Elastomer					
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR
D						
Dekalina	-	-	-	-	0	-
Dekan	-	-	-	-	+	-
Dekstryna r-r	+	+	+	+	+	+
Dwuacetoalohol	-	-	-	+	-	-
Dwuaminoetylen	+	0	+	+	+	+
Dwubromoetylen	-	-	-	-	-	-
Dwuchloroetylen	-	-	-	-	-	-
0-Dwuchlorobenzen	-	-	-	-	-	-
Dwuchloroetan	-	-	-	-	-	-
Dwuchlorometan	-	-	-	-	-	-
Dwuchloromian potasowy roztwór	+	+	+	+	+	+
Dwuchloromian potasu r-r	0	0	+	+	0	+
Dwucykloheksyloamina	-	-	-	-	-	-
Dwuetyloamina	0	0	0	0	-	-
Dwuetyloglikol	+	+	+	+	+	+
Dwuizobutylen	-	-	-	-	+	-
Dwumetyloamina	-	-	0	0	-	-
Dwumetyloanilina	-	-	-	0	H	-
Dwuoksan	-	-	0	0	-	-
Dwupentan	-	-	-	-	0	-
Dwusiarczan wapnia	0	0	+	+	0	+
Dwusiarczek węgla	-	-	-	-	-	-
Dwusiarczyn węgla	-	-	-	-	-	-
Dwutlenek chloru	-	-	-	-	-	-
Dwutlenek siarki	-	-	0	+	-	-
Dwutlenek węgla suchy	+	-	+	+	+	+
Dwutlenek węgla wilg.	+	+	+	+	+	+

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
F								
Fenol	-	-	0	0	-	-	-	+
Fenylhydrozyna	0	0	-	-	-	-	-	+
Fluor bezwodny	-	-	0	0	-	/-/	/-/	+
Fluorek amonu r-r	+	+	+	+	+	+	+	0
Fluorek glinu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Fluorobenzen	-	-	-	-	-	-	-	+
Fluorowodór	-	-	0	0	-	-	+	-
Formaldehyd r-r 30%	+	+	+	+	+	+	+	0
Formamid	+	/+	-	+	-	0	+	0
Formamid dwumetylowy	-	-	+	+	-	-	-	-
Fosforan amonu r-r	+	+	+	+	+	+	+	0
Fosforan dwumetylu	-	-	-	+	-	-	-	+
Fosforan glinu r-r	-	-	-	+	+	+	+	+
Fosforan sodowy r-r	-	-	-	+	+	+	+	+
Fosforan trójkrezylowy	-	-	+	+	-	-	-	+
Fosforan wapnia r-r	-	+	+	+	+	+	+	+
Foto-utrwalacz	+	+	+	+	+	+	+	+
Foto-wywoływacz	+	+	+	+	+	+	+	+
Fozgen ciekły	-	/-/	+	+	+	+	/+	+
Fozgen gazowy	-	/-/	0	0	0	+	+	+
Freon 11	-	-	-	-	+	0	+	+
Freon 12	0	+	0	0	+	+	+	0
Freon 13	+	+	+	+	+	+	+	+
Freon 14	-	+	+	+	+	+	+	+
Freon 21	-	-	-	-	-	0	-	-
Freon 22	0	+	+	+	-	+	+	-
Freon 31	-	0	+	+	-	+	0	-
Freon 32	+	-	+	+	+	+	+	-
Freon 112	-	-	-	-	0	0	0	+

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
Freon 113	-	0	-	-	+	+	+	0
Freon 114	+	+	+	+	+	+	+	0
Freon 115	+	+	+	+	+	+	+	+
Freon 142 b	+	+	+	+	+	+	+	-
Freon 152 a	+	+	+	+	+	+	-	-
Freon 218	+	+	+	/+	+	+	+	+
Freon C 316	+	+	+	/+	+	+	+	/+
Freon C 318	+	+	+	/+	+	+	+	/+
Freon 13 B 1	+	+	+	+	+	+	+	+
Freon 114 B 2	-	-	-	-	0	+	+	0
Ftalan butylu	-	-	0	+	-	-	-	0
Ftalan butylu 80°C	-	-	0	+	-	-	-	+
Furan	-	-	-	-	-	-	-	/-
Furfurol	-	-	+	+	-	-	-	-
G								
Gaz kopalniany	-	-	-	-	+	0	0	+
Gazolina	-	-	-	-	0	-	-	+
Gaz rozweselający	+	+	+	+	+	+	+	+
Gaz świetlny bez-benzenowy	-	-	-	-	+	0	0	+
Gaz ziemny	-	-	-	-	+	0	0	+
Gliceryna	+	+	+	+	+	+	+	+
Glikol	+	+	+	+	+	+	+	+
Glikol etylenowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Glikol propylenowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Glukoza	+	+	+	+	+	+	+	+
H								
n-Heksan	-	-	-	-	+	0	-	+
n-Heksen-1	-	-	-	-	0	0	0	+
Hel	+	+	+	+	+	+	+	+
n-Heptan	-	-	-	-	+	0	-	+
Heptanon	-	-	0	0	-	-	-	-
Hydrazyna	/-	0	+	+	0	0	0	/-

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
I								
Izoocetan	-	-	-	-	+	0	0	+
Izopropanol	+	0	+	+	0	0	+	+
J								
Jodek potasu r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
K								
Keton dwuizobutyłu	0	0	+	+	-	-	-	-
Keton dwuizopropylu	-	-	+	+	-	-	-	-
Keton metylobutyłowy	-	-	+	+	-	-	-	-
Keton metyloizobutyłu	-	-	0	0	-	-	-	-
Keton metyloizopropylu	-	-	0	0	-	-	-	-
Keton dwupropylu	-	-	0	0	-	-	-	-
Krzemian etylu	0	0	+	+	+	+	+	+
Krzemian sodowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Ksenon	-	-	-	-	-	-	-	+
Kwas adypinowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas akumulatorowy	-	-	+	+	-	-	+	+
Kwas arsenowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas azotowy 10%	-	-	+	+	-	-	+	+
Kwas azotowy 65%	-	-	-	-	-	-	-	+
Kwas azotowy dymiący	-	-	-	-	-	-	-	0
Kwas benzoesowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas borowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas bursztynowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas chlorokarboksylowy	-	-	0	0	-	-	-	-
Kwas chlorosiarkowy	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas chromowy r-r	-	-	0	0	-	-	0	+
Kwas cytrynowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas dwuglikolowy r-r	+	+	+	+	0	+	+	+
Kwas fluorowodorowy r-r 65%	-	-	+	+	-	0	+	+

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
Kwas fosforowy r-r 20%	0	0	+	+	0	0	+	+
Kwas fosforowy koncentrat	-	-	0	0	-	-	-	+
Kwas garbnikowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas glikolowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas maleinowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas mlekowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas mrówkowy	0	0	+	+	-	+	+	-
Kwas nadchlorowy	-	-	0	0	-	0	0	+
Kwas octowy lodowaty	0	-	0	+	-	-	-	-
Kwas oleinowy	-	-	-	-	0	-	-	+
Kwas palmitynowy	0	0	0	0	+	0	0	+
Kwas pikrynowy r-r	0	0	+	+	0	+	+	+
Kwas pruski	+	0	+	+	0	0	+	+
Kwas siarkawy	0	0	+	+	0	0	+	+
Kwas siarkowometylowy roztwór	-/-	-/-	+	+	-	+	+	+
Kwas siarkowy r-r 20%	-	-	+	+	-	0	+	+
Kwas siarkowy r-r 96%	-	-	-	-	-	-	-	+
Kwas solny r-r 20%	-	-	+	+	-	0	+	+
Kwas solny r-r 10%	0	0	+	+	0	+	+	+
Kwas solny dymiący	-	-	+	+	-	-	-	0
Kwas stearynowy 100°C	-	-	-	-	-	0	0	+
Kwas szczawiowy r-r	0	0	+	+	0	0	0	+
Kwas węglowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas karboksylowy	-	-	0	0	-	-	-	+
Kwaśna woda bromowa r-r	0	-	+	+	-	0	+	+
Kwaśny siarczyn ługu	0	0	+	+	0	+	+	+
L								
Laktam	-	-	+	+	-	0	0	-
Ł								
Ług bielący	-	-	+	+	-	-	+	+
Ług potasowy r-r	0	0	+	+	0	0	+	-
Ług sodowy r-r	0	0	+	+	0	0	+	-

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
Olej opałowy krezotowy	-	-	-	-	+	-	-	+
Olej opałowy na bazie ropy naftowej	-	-	-	-	+	0	-	+
Olej parafinowy	-	-	-	-	+	+	+	+
Olej rycynowy	+	+	+	+	-	+	+	+
Olej rzepakowy	-	-	0	0	+	0	0	+
Olej silikonowy	+	+	+	+	+	+	+	+
Olej silnikowy	-	-	-	-	+	0	0	+
Olej smołowy	-	-	-	-	-	-	-	+
Olej terpentynowy	-	-	-	-	0	-	-	+
Olej transformatorowy na bazie ropy naftowej	-	-	-	-	+	0	-	+
Olej turbinowy mineralny	-	-	-	-	+	0	-	+
Ozon-powietrze mieszanka	-	-	0	+	-	0	+	+
P								
Paliwo do silników lotniczych	-	-	-	-	+	-	-	+
Paliwo silnikowe Normalne	-	-	-	-	0	-	-	+
Paliwo silnikowe Super	-	-	-	-	0	-	-	+
Paliwo do silników wysokoprężnych	-	-	-	-	+	-	-	+
Paliwo testowe A	-	-	-	-	+	0	0	+
Paliwo testowe B	-	-	-	-	0	-	-	+
Paliwo testowe C	-	-	-	-	0	-	-	+
Paliwo testowe D	-	-	-	-	-	-	-	+
Para wodna do 150°C	-	-	+	+	-	-	-	-
Pentan	-	-	-	-	+	0	0	+
Pięciochlorek dwufenyłu	-	-	-	-	-	-	-	+
Pięciochlorek bromu	-	-	-	-	-	-	-	-
Pięciometylenoimina	-	-	-	-	-	-	-	-
Pirol	0	0	-	-	-	-	-	-
Pirydyna	-	-	0	0	-	-	-	-
Piwo	+	+	+	+	+	+	+	+
Płyn hydrauliczny 50°C HFA	-	-	-	-	+	0	-	+

Medium	Elastomer					
	NR/MR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR
Płyn hydrauliczny 50 ^o C HFB	-	-	-	-	+	0
Płyn hydrauliczny 60 ^o C	+	+	+	+	+	+
Płyn hydrauliczny 100 ^o C HFD-R	-	-	0	+	-	-
Płyn hydrauliczny 100 ^o C HFD-S	-	-	-	-	-	-
Płyn hamulcowy 50 ^o C na bazie glikolu	+	+	+	+	-	0
Płyn hamulcowy 100 ^o C na bazie glikolu	-	+	+	+	-	-
Płyn hamulcowy 150 ^o C na bazie glikolu	-	-	0	+	-	-
Płyn niezamarzający na bazie glikolu	+	+	+	+	+	+
Podchlórek sodowy r-r	-	-	0	0	-	0
Podchloryn wapnia r-r	-	-	+	+	-	-
Podtlenek sodowy r-r	0	0	+	+	0	0
Potaż r-r	0	0	+	+	0	0
Potaż żrący r-r	0	0	+	+	0	0
Powietrze	0	0	+	+	0	+
Powietrze 100 ^o C	-	-	0	+	-	-
Powietrze 200 ^o C	-	-	-	-	-	-
Propan gazowy	-	-	-	-	+	0
Propanol	+	+	+	+	+	+
Propylen	-	-	-	-	-	-
Propyloamina	-	-	-	-	-	-
R						
Ropa naftowa	-	-	-	-	+	0
Roztwór mydła	0	0	+	+	+	0
Rtęć	+	+	+	+	+	+

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
T								
Tanina	+	0	+	+	+	0	0	+
Tetralina	-	-	-	-	-	-	-	+
Tiosiarczan sodowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Tlenek etylenu	-	-	0	0	-	-	-	-
Tlenek propylenu	-	-	0	0	-	-	-	-
Tlenek węgla suchy	+	+	+	+	+	+	+	+
Tlenochlorek fosforu	0	0	+	+	-	0	+	+
Tłuszcz mineralny	-	-	-	-	+	0	0	+
Tłuszcz roślinny	-	-	-	-	+	0	0	+
Tłuszcz zwierzęcy	-	-	-	-	+	0	0	+
Toluen	-	-	-	-	-	-	-	+
Trójchloroetan	-	-	-	-	-	-	-	-
Trójchloroetylen	-	-	-	-	-	-	-	+
Trójchlorek fosforu	-	-	+	+	-	-	-	+
Trójchlorek kwasu octowego	0	-	0	0	-	-	-	-
Trójetanoloamina	0	0	0	0	-	0	0	-
Trójetyloamina	-	-	-	-	0	-	-	0
Trójfluorek bromu	-	-	-	-	-	-	-	-
Trójfluorek chloru	-	-	-	-	-	-	-	-
Trójfosforan butylu	0	-	+	+	-	-	-	-
Trójizopropylobenzen	-	-	-	-	+	-	/-/	+
Trójoctan gliceryny	0	0	+	+	0	0	0	-
Trójoktylo fosfor	-	-	+	+	-	-	-	0
Trójsodek fosforu	+	+	+	+	+	+	+	+
Trójtlenek siarki bezwodny	-	-	0	0	-	-	-	+

Medium	Elastomer							
	NR/IR	SDR/DR	IIR	EPDM	NBR	CR	CSM	FPM
W								
Wapno chlorowane r-r	-	-	+	+	-	-	+	+
Wazelina	-	-	-	-	+	0	0	+
Węglan amonowy r-r	+	+	+	+	/+	+	+	0
Węglan potasowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Węglan sodowy r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Woda bromowa nasycona	-	-	-	0	-	-	-	+
Woda chlorowa nasycona	-	-	0	0	-	-	-	+
Woda chlorowa para	-	-	+	+	-	0	+	+
Woda królewska	-	-	-	-	-	-	-	0
Woda mineralna	+	+	+	+	+	+	+	+
Woda morską	+	+	+	+	+	+	+	/+
Woda zimna	+	+	+	+	+	+	+	+
Woda 100°C	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodorosiarczyn sodowy roztwór	0	0	+	+	+	+	+	+
Wodorotlenek amonu r-r	0	0	+	+	0	+	+	0
Wodorotlenek baru	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodorotlenek magnezu roztwór	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodorotlenek wapnia r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodorowęglan sodowy roztwór	+	+	+	+	+	+	+	+
Wodór	+	+	+	+	+	+	+	+
Wosk parafinowy stopiony	-	-	-	-	+	+	0	+
Ż								
Żelatyna r-r	+	+	+	+	+	+	+	+
Żywica r-r	+	+	+	+	+	+	+	+

Legenda:

do stosowania	"+"
warunkowo do stosowania	"0"
nie zalecane	"-"
brak danych - prawdopodobnie można stosować przed zastosowaniem wykonać próbę	"/+"
brak danych - prawdopodobnie nie można stosować	"-/"

Oznaczenia materiałów:

naturalny kauczuk zakres temperatur: -30 ^o C do 60 ^o C twardość Shore`a 60+/-5	NR
kauczuk nitrylowy zakres temperatur: -25 ^o C do 90 ^o C twardość Shore`a 70+/-5, dla wody pitnej i gazu	NBR NBR-DUO
hydrogenizowany (uwodniony) kauczuk nitrylowy zakres temperatur: -20 ^o C do 150 ^o C twardość Shore`a 70+/-5	HNBR
kauczuk chloroprenowy zakres temperatur: -25 ^o C do 95 ^o C twardość Shore`a 63+/-5	CR
kauczuk chlorosiarkowy zakres temperatur: -20 ^o C do 120 ^o C twardość Shore`a 70+/-5	CSM
kauczuk etylenowo-propylenowy zakres temperatur: -30 ^o C do 120 ^o C twardość Shore`a 70+/-5	EPDM
kauczuk fluorowy (Viton) zakres temperatur: -20 ^o C do 200 ^o C twardość Shore`a 75+/-5	FPM
kauczuk butylowy (Selton) zakres temperatur: -25 ^o C do 120 ^o C twardość Shore`a 55+/-5	IIR